

DIAZIT CARACTERISTICAS TECNICAS

EMPRESA
DIAZIT COMPANY, INC.

PRODUCTO
Dart XL 300



ESPECIFICACIONES

- Fuente lumínica:** 3 lámparas de radiación ultravioleta de 160 watt.
- Ancho útil de copiado:** hasta 1200mm. (ancho normal de plano)
- Velocidad:** mecánica máxima de impresión y revelado sincronizada de 640 metros/hora. Control electrónico de velocidad, con llave inversora del sentido de marcha.
- Sistema de revelación:** mediante bomba dosificadora de gases de amoníaco con accionamiento manual mediante llave que regula el caudal a producir, para obtener un óptimo revelado.
- Salida de gases:** no requiere de un conducto de extracción de los mismos al exterior.
- Alimentación eléctrica:** 220 v - 60 Hz. 3.5 a 4 amperes.
- Reveladora:** el tanque revelador construido totalmente en acero inoxidable. Posee un cilindro revestido en cerámica de larga vida.
- Ventilación:** posee un ventilador para ventilar el cilindro de vidrio, lámparas y circuito eléctrico en general.

SISTEMA TRAC - TOTAL REPRODUCTION ANMONIA CONTROL

Diazit ofrece la última novedad en el control de la reproducción amoniaca.
Los componentes del sistema TRAC son:

1. Diazit ha patentado un "acumulador de volumen amoniaca" cuya función es mantener constante el nivel de gas amoniaca en la sección reveladora, y protege contra picos de generación de éstos ante alguna fuga ocasional de amoníaco. Esto permite una revelación uniforme durante la operación.
2. Posee un "disipador de amoníaco", que produce calor y conduce los vapores amoniacaes de la copia revelada, conjuntamente con un sistema de ventilación de gran volumen, hasta el filtro de absorción (Armonía Arrestor) que neutraliza el exceso de amoníaco y hace retornar aire fresco al ambiente.
3. Aire fresco es continuamente enviado a la consola receptora de copias terminadas evacuando cualquier residuo de vapor de amoníaco del área y dirigiéndolo al sistema de absorción para ser neutralizado (Arrestor System).

Esta combinación de elementos provee el más efectivo, eficiente y confiable sistema de evacuación y neutralización amoniaca del mercado actual. El "Anmonia Arresto System" está construido dentro del cuerpo de la máquina; por consiguiente, no requiere mangueras, tubos ni caños expuestos a la vista, es decir, se encuentra incorporado al equipo reduciendo al mínimo el olor del amoníaco.